

SUMITUBE®W3C

スミチューブW3C

段差の大きい被覆物体の防水に効果的な接着剤付き熱収縮チューブ

カタログ No.842  RoHS指令対応

防水性

難燃性

UL規格対応

CSA規格対応



基本特性

- 材質/外層: 電子線架橋軟質ポリオレフィン樹脂
内層: 熱溶解性接着剤
- 収縮温度/ 115°C以上
- 収縮率/内径収縮率 60%以上
/長さ変化率 -15%以上
- 連続使用可能温度/ -55 ~ 105°C

特長

- 金属、ポリオレフィン、PVCに対し接着性を有し、防水加工が可能
- 段差の大きい被覆物体の防水加工に効果的
- 柔軟
- 接着剤の厚みが、スミチューブO2Cより厚肉
- 透明品あり

適用規格

住友電工ファインポリマー仕様 (仕様書番号R4-2081)

用途

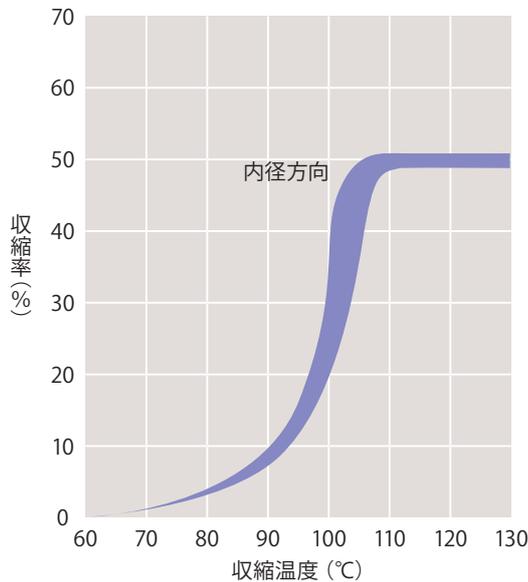
- 段差の大きい電子部品の防水
- 電線分岐部の処理
- 電線接着部の絶縁保護

注) 使用条件に合わせて防水特性等を確認の上、ご使用ください。

色

- 製作可能色/黒、茶、赤、橙、黄、緑、青、紫、灰、白、透明の11色

収縮特性



特性 [SAE-AMS-DTL-23053/5 Class1]

特性	項目	特性値	代表値*1
機械的特性	引張強さ*2 (老化前)	10.4MPa以上	13.9MPa
	引張強さ*2 (老化後)	136°C×7日、7.3MPa以上	12.9MPa
	伸び (老化前)	200%以上	562%
	伸び (老化後)	136°C×7日、100%以上	500%
電気的特性	耐電圧	AC2.5kV×60秒、破壊なし	合格
	体積抵抗率	1.0×10 ¹⁴ Ω・cm以上	1.6×10 ¹⁶ Ω・cm
化学的特性	銅腐食性	121°C×16時間、腐食なし	合格
	燃焼性	可燃	—

*1:保証値ではありません *2:引張強さは、外層の断面積を使用し計算しています

サイズ

呼称サイズ (inch)	収縮前サイズ (mm)		収縮後サイズ (mm)			単長 (最小値) (m)
	内径 (最小値)	肉厚* (参考値)	内径 (最大値)	肉厚* (参考値)	内層肉厚* (参考値)	
1/8	3.20	0.35	0.60	0.95	0.35	1.22
3/16	4.80	0.45	1.50	1.10	0.60	1.22
1/4	6.4	0.45	2.00	1.20	0.65	1.22
3/8	9.5	0.50	3.00	1.30	0.65	1.22
1/2	12.7	0.55	4.00	1.40	0.75	1.22
3/4	19.1	0.65	8.0	1.60	0.80	1.22
1	25.4	0.75	10.2	1.90	0.80	1.22

*内層肉厚を含む

SUMITUBE®

スミチューブ製品

A
LA
A4
スミチューブ C
C (UL)
D
A2

スミチューブ B
LB

スミチューブ F (Z)
F3 (Z)
NHR2
NHR4
R
V (300V)

スミチューブ F2 (Z)
F4 (Z)
B2
スミチューブ B2 (3X)
B8
V (600V)
K

スミチューブ K2

スミチューブ AN25

スミチューブ B6

スミチューブ O2C
W3C

スミチューブ O2B2
W3F2
W3B2
W3B2 (4X)
SA2
SA3

スミチューブ W

IRRAX®TUBE / TAPE

イラックスチューブ/テープ製品

A
B
F2
F2 (UL)
V2

イラックスチューブ RP3
B8
ER2
NHR
NHR4
FE2

イラックステープ VZL

IRRAX®SLEEVE

イラックススリーブ製品

IRRAXスリーブ SCM2
SBI
300/350
SCD
SNHM

Composite article

複合品
スミシール
SA3 CAP

Processing machine

収縮加工機
スミシユリカー/ドライヤー