

A
LA
A4
スミチューブ C
C (UL)
D
A2

スミチューブ B
LB
F (Z)
F3 (Z)
NHR2
スミチューブ NHR4
R
V (300V)

F2 (Z)
F4 (Z)
B2
スミチューブ B2(3X)
B8
V (600V)
K

スミチューブ K2
スミチューブ AN25
スミチューブ B6

スミチューブ O2C
スミチューブ W3C

O2B2
W3F2
スミチューブ W3B2
W3B2(4X)
SA2
SA3

スミチューブ W

A
B
F2
F2 (UL)
V2
イラックスチューブ RP3
B8
ER2
NHR
NHR4
FE2
イラックステープ VZL

SCM2
SBI
イラックススリーブ 300/350
SCD
SNHM

複合品
スミシール
SA3 CAP

収縮加工機
スミシリンカー/ドライヤー

SUMITUBE® B

スミチューブB

一般用難燃熱収縮チューブ

カタログ No.815 RoHS指令対応

- 防水性
- 難燃性
- UL規格対応
- CSA規格対応



基本特性

- 材質 / 電子線架橋軟質難燃性ポリオレフィン樹脂
- 収縮温度 / 115°C以上
- 収縮率 / 内径収縮率 約 40%
/ 長さ変化率 -15%以上
- 連続使用可能温度 / -45 ~ 120°C

特長

- 難燃 (塩素系難燃剤、特定臭素系難燃剤 (PBDE、PBB) 不使用)

適用規格

住友電工ファインポリマー仕様 (仕様書番号R4-0380)

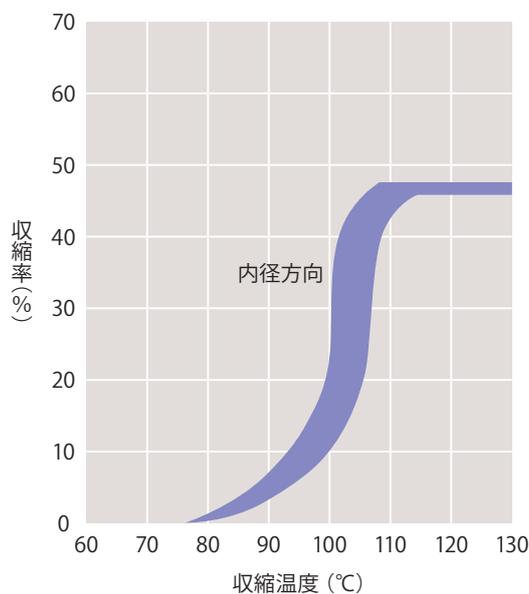
用途

- 自動車部品、ハーネスの絶縁、保護
- 電線端末、電線接続部の絶縁、保護、補強
- 各種パイプ類の防食、電食防止

色

- 製作可能色 / 黒、茶、赤、橙、黄、緑、青、紫、白の9色
注) スミチューブBの色調はパステル調です。
(例: 黒色は灰色がかった黒)

収縮特性



特性

特性	項目	特性値	代表値*1
機械的特性	引張強さ	10.4MPa以上	18.6MPa
	伸び	200%以上	454%
	比重	—	1.03
	硬度(ショア-D)	—	42
電気的特性	耐電圧	AC2.5kV×60秒、破壊なし	合格
	体積抵抗率	$1.0 \times 10^{14} \Omega \cdot \text{cm}$ 以上	$1.1 \times 10^{17} \Omega \cdot \text{cm}$
化学的特性	吸水率	23°C×24時間、0.30%以下	0.15%
	燃焼性	FMVSS法*2	合格

*1:保証値ではありません *2:FMVSSは、米国自動車規格であるFederal Motor Vehicle Safety Standardの頭文字を取ったものです

サイズ

呼称サイズ (mm)	収縮前サイズ (mm)		収縮後サイズ (mm)		単長 (最小値) (m)	
	内径	肉厚 (参考値)	内径 (最大値)	肉厚 (最小値)	切断品	リール巻
2 × 0.3	2.40 ± 0.30	0.30	1.20	0.40	1	200
2.5 × 0.3	2.90 ± 0.30	0.30	1.50	0.50	1	200
3 × 0.3	3.40 ± 0.30	0.30	1.80	0.50	1	200
3.5 × 0.3	3.90 ± 0.30	0.30	2.00	0.50	1	100
4 × 0.3	4.40 ± 0.30	0.30	2.30	0.50	1	100
5 × 0.3	5.40 ± 0.30	0.30	2.90	0.50	1	100
6 × 0.3	6.4 ± 0.3	0.30	3.50	0.50	1	50
7 × 0.3	7.4 ± 0.3	0.30	4.20	0.50	1	50
8 × 0.3	8.4 ± 0.3	0.30	4.70	0.50	1	50
10 × 0.3	10.6 ± 0.4	0.30	6.0	0.50	1	50
11 × 0.4	11.6 ± 0.4	0.40	7.0	0.65	1	50
12 × 0.4	12.6 ± 0.4	0.40	8.0	0.65	1	50
13 × 0.4	13.6 ± 0.4	0.40	8.5	0.65	1	50
14 × 0.4	14.6 ± 0.5	0.40	9.0	0.65	1	50
15 × 0.4	15.6 ± 0.5	0.40	10.0	0.65	1	50
16 × 0.4	16.6 ± 0.5	0.40	11.0	0.65	1	50
18 × 0.4	18.6 ± 0.5	0.40	12.0	0.65	1	50
20 × 0.4	20.5 ± 0.5	0.40	13.0	0.70	1	50
22 × 0.4	22.5 ± 0.5	0.40	14.0	0.70	1	50
25 × 0.4	25.5 ± 0.5	0.40	15.0	0.70	1	50