

IRRAX® SLEEVE SCM2

イラックススリーブSCM2

接着剤付き熱収縮チューブ

✓RoHS指令対応

防水性

難燃性

UL規格対応

CSA規格対応



基本特性

- 材質／電子線架橋軟質ポリオレフィン樹脂
- 連続使用可能温度／-55℃～120℃

特長

- 金属、ポリエチレン、PVCに対し優れた接着性を有する
- 段差のある被収縮物にも対応可能な高収縮倍率（内径方向1/3以下に収縮）
- 柔軟性に優れる

マーキング

イラックススリーブSCM2のチューブ表面には、次の文字が印刷されています。
IRRAX SLEEVE SCM2 XX（XX：サイズ）

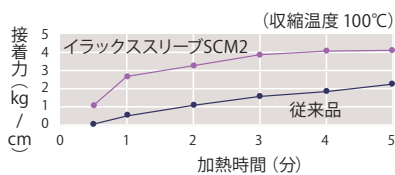
用途

- 通信機器・低圧ケーブルの接続部、低圧ケーブルの端末の防水・絶縁保護
- 各種コネクタとケーブルの接続部の防水・絶縁保護
- 金属パイプの接続部の防食保護
- テーピング、モールド処理の代替

色

- 製作可能色／黒

金属に対する接着力



特性

特性	項目	特性値	代表値*1
機械的特性	引張強さ*2 (老化前)	10.0 Mpa 以上	21.7MPa
	引張強さ*2 (老化後)	150℃×168時間、8.0Mpa以上	23.5MPa
	伸び (老化前)	350 % 以上	568%
	伸び (老化後)	150℃×168時間、300%以上	532%
	低温柔軟性	-55℃×1時間、クラックなし	合格
電気的特性	体積抵抗率	1×10 ¹³ Ω・cm 以上	2×10 ¹⁴ Ω・cm
	耐トラッキング性	—	2.75 kV×60分間 合格
	誘電率	—	4.1
化学的特性	耐候性(4000時間)	—	—
	引張強さ	—	残率 94 %
	伸び	—	残率 91 %
	収縮開始温度/収縮完了温度	—	70℃ / 90℃

*1:保証値ではありません *2:引張強さは外層の断面積を使用し計算しています

サイズ

呼称サイズ *1	収縮前サイズ (mm)		収縮後サイズ (mm)		単長 (最小) (mm)
	内径 (最小値)	内径 *2 (最大値)	肉厚 *2 (呼称)	肉厚 *2 (呼称)	
04-1220	10.2	3.80	1.50	1.50	1220
07-1220	19.0	5.60	2.00	2.00	1220
11-1220	28.0	9.5	2.00	2.00	1220
13-1220	33.0	10.2	2.30	2.30	1220
15-1220	38.1	12.7	2.30	2.30	1220
17-1220	44.0	14.0	2.30	2.30	1220
20-1220	52	18.2	2.30	2.30	1220
27-1220	70	25.5	2.30	2.30	1220
35-1220	90	30.0	2.50	2.50	1220
50-1220	125	40.0	2.50	2.50	1220

◎長さ変化率：-10 % 以上 *1:収縮前内径をインチに換算して10倍した値を表しています (例:サイズ"04"は0.4inch) *2:外装材のみの値

SUMITUBE®

スミチューブ製品

A
LA
A4
スミチューブ C
C (UL)
D
A2

スミチューブ B
LB

スミチューブ F (Z)
F3 (Z)
NHR2
NHR4
R
V (300V)

スミチューブ F2 (Z)
F4 (Z)
B2
スミチューブ B2 (3X)
B8
V (600V)
K

スミチューブ K2

スミチューブ AN25

スミチューブ B6

スミチューブ O2C
W3C

スミチューブ O2B2
W3F2
W3B2
スミチューブ W3B2 (4X)
SA2
SA3

スミチューブ W

IRRAX®TUBE / TAPE

イラックスチューブ/テープ製品

A
B
F2
F2 (UL)
V2
イラックスチューブ RP3
B8
ER2
NHR
NHR4
FE2
イラックステープ VZL

IRRAX®SLEEVE

イラックススリーブ製品

IRRAXスリーブ SCM2
SBI 300/350
SCD
SNHM

Composite article

複合品

スミシール
SA3 CAP

Processing machine

収縮加工機

スミシユンカー/ドライヤー