

住友電工のイラックス製品

IRRAX® SLEEVE

イラックス®スリーブ SCD

接着剤付き熱収縮チューブ

イラックス®スリーブ SCD は、二層構造の熱収縮チューブで、外層材は電子線架橋したポリオレフィン樹脂を主成分とし、内層材は加熱により溶融する接着剤から構成されます。

■特長

- ① ホットメルト接着剤を有する二層構造
- ② 段差のある被収縮物にも対応できるよう、収縮比率を高倍率に設定
(内径方向 1/3 収縮)
- ③ 肉厚が厚く、絶縁性、耐衝撃性が良好
- ④ 優れた防水特性



■用途

- ① 通信機器・低圧ケーブルの接続部、低圧ケーブルの端末の防水・絶縁保護
- ② 金属パイプの接続部の防水・防食保護
- ③ テーピング、モールド処理の代替

■特性

	項目	試験方法	代表値
機械的特性	引張強さ	ASTM D638	16.8 MPa
	伸び	ASTM D638	508 %
	老化後引張強さ *1	ASTM D638	20.7 MPa
	老化後伸び *1	ASTM D638	550 %
	比重	ASTM D792	1.20
	低温柔軟性 *2	ASTM D2761	クラック無し
	硬度	ASTM D2240	48
電気的特性	誘電率	IEC 250	1.6
	体積抵抗率	ASTM D876	$6 \times 10^{15} \Omega \cdot \text{cm}$
	耐トラッキング性	ASTM D2303	3.25 kV×20分間 合格
収縮特性	収縮開始温度/収縮完了温度	-	90 °C / 115 °C

*1 : 120°C×500時間

*2 : -55°C×1時間

■サイズ

呼称 サイズ	収縮前	収縮後		単長 (最小) [mm]
	内径 (最小) [mm]	内径 *1 (最大) [mm]	肉厚 *1 (呼称) [mm]	
12 / 4 - 1200	12.0	4.00	2.20	1200
20 / 6 - 1200	20.0	6.0	2.50	
28 / 9 - 1200	28.0	9.0	2.65	
38 / 12 - 1200	38.0	12.0	3.05	
48 / 15 - 1200	48.0	15.0	2.75	
56 / 18 - 1200	56.0	18.0	2.75	
75 / 23 - 1200	75.0	23.0	2.90	
90 / 29 - 1200	90.0	29.0	2.85	
120 / 36 - 1200	120.0	36.0	3.00	

長さ変化率 -10 % 以上

*1 外層材のみの値

■色

黒

■マーキング

◆ SUMITOMO IRRAX SLEEVE SCD XX/YY
(XX/YY: サイズ)

注意：(1) このカタログ中のデータは、製品単体の代表値であり、特長等についても一般的な物性を記載したもので、個々の用途の安全を保障するものではありません。従って、ご使用に際しましては、安全性につき、必ず、お客様ご自身で適合性評価を実施して頂く必要があります。また、ご使用に当たり、仮に、偶発的、又は間接的な損害が生じた場合であっても、弊社はいかなる責任も負いかねますので、何卒ご了解下さいませ様お願い致します。

(2) イラックススリーブSCDの接着力、防水性は、ご使用の条件・環境、被収縮物の材質、表面状態等によって異なります。

住友電気工業株式会社

エレクトロニクス営業本部 ファインポリマー営業部 照射営業部

東京グループ 東京都港区元赤坂 1-3-12 〒107-8468 TEL: (03) 3423-5455 FAX: (03) 3423-5138

名古屋グループ 名古屋市東区東桜 1-1-6 〒461-0005 TEL: (052) 963-2834 FAX: (052) 963-2757

大阪グループ 大阪市中央区北浜 4-5-33 〒541-0041 TEL: (06) 6220-4260 FAX: (06) 6220-4104

【製造元】 住友電工ファインポリマー株式会社

大阪府泉南郡熊取町朝代西 1 丁目 950 〒590-0458 TEL: (072) 452-7192 FAX: (072) 452-7195

特約店