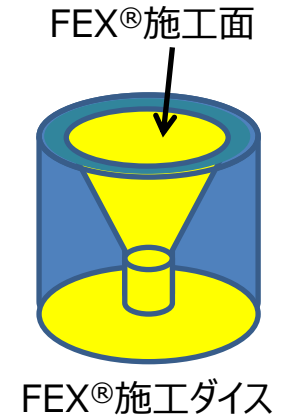
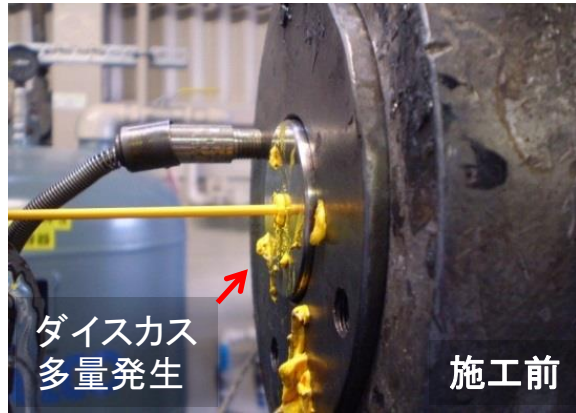


1. 生産治工具分野



●押出ダイス・ポイント、金型等

架橋フッ素樹脂FEX®を押出ダイスや金型の内面に施工して、ダイスカス低減、外観向上、押出トルク低減、離形性向上を図ります。

●実績例

- ・熱収縮チューブ押出ダイス
- ・耐熱チューブ押出ダイス
- ・電線、光ファイバ被覆押出ダイス・ポイント
- ・樹脂加工用金型（ライン評価中）

●効果

加工対象材料や使用条件により効果の有無、大きさは異なりますが、一般には極性の強い材料系でより大きな効果が得られる傾向があります。

●耐久寿命

基材との接着力が強固なため、塗膜が剥離脱落することはありませんが、高フィラー配合系では徐々に磨滅が進行します。加工対象材料、使用条件によって耐久寿命は異なりますが、実績では、数十～数百時間、ポリマーの総吐出量で数百ℓ～1万数千ℓが目安です。

●適用基材

- ・金属（Al、鉄、SUS、超硬合金他各種）
- ・耐熱プラスチック：ポリイミド等

●施工厚さ

30μm～100μm

2. 産業機械分野



●アクチュエーターシリンダー

架橋フッ素樹脂FEX®をアクチュエーターのシリンダー表面に施工し、駆動トルク低減を図ります。

●実績例

- ・アクチュエーターシリンダー（評価中）
- ・スライダー部品（適用案）
- ・各種摺動部材

●効果

駆動トルク低減、オイルフリー、小型化

●適用基材

- ・金属（Al、鉄、SUS、超硬合金他各種）
- ・耐熱プラスチック：ポリイミド等

●施工厚さ

30μm～100μm

3. 自動車分野

●適用提案

駆動部品（開発、適用検討実施中）

●期待効果

駆動トルク低減、燃費向上、小型化

●適用基材

- ・金属（Al、鉄、SUS、超硬合金他各種）
- ・耐熱プラスチック：ポリイミド等

●施工厚さ

30μm～100μm

4. OA機器分野

●適用提案

ニップ部品（開発、適用検討実施中）、軸受

●期待効果

架橋フッ素樹脂FEX®を施工した板を後加工（曲げ加工、絞りプレス加工）で必要形状に加工。摺動トルク低減、スティックスリップの低減、静音化を図ります。

●適用基材

- ・金属（Al、鉄、SUS、超硬合金他各種）
- ・耐熱プラスチック：ポリイミド等

●施工厚さ

30μm～100μm

5. 軸受



●巻き軸受、絞り軸受

架橋フッ素樹脂®を施工した板を
後加工（曲げ加工、深絞りプレス加工）で軸受に
加工。軸受のトルク低減、静音化、軽量・コンパクト
化を図ります。

6. 摺動用パッキン

●開発中

平パッキン、金属羽複合体、弾性ポリマー複合体